

改 正 理 由	手すり先行足場の標準化による改正	改 正 現 行	備 考
---------	------------------	------------	-----

2. 施工フロー
施工フローは、下記を標準とする。

(注) 1. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。
2. 掘削・埋戻工及び土留設置・撤去工は、別途計上とする。

3. 施工歩掛
3-1 鋼板材料費
鋼板巻立て工に用いる鋼板の材料費（製作費を含む）は、共通仮設費及び現場管理費の対象外とする。
3-2 鋼板巻立て工（1）
鋼板巻立て工は、足場設置工、下地処理工、鋼板取付工、固定アンカー工、シール工、注入工、仕上工、足場撤去工までの一連作業とする。
鋼板巻立て工を行う各支柱区分毎の歩掛は、次表とする。

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
世 話 役		人	1.0	
と び 工		"	0.8	
特 殊 作 業 員		"	3.8	
普 通 作 業 員		"	2.1	
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量
諸 雑 費 率		%	32(25)	
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.04 (1.03)	

IV-3-①-2

2. 施工フロー
施工フローは、下記を標準とする。

(注) 1. 本歩掛で対応しているのは、実線部分のみである。
2. 掘削・埋戻工及び土留設置・撤去工は、別途計上とする。

3. 施工歩掛
3-1 鋼板材料費
鋼板巻立て工に用いる鋼板の材料費（製作費を含む）は、共通仮設費及び現場管理費の対象外とする。
3-2 鋼板巻立て工（1）
鋼板巻立て工は、足場設置工、下地処理工、鋼板取付工、固定アンカー工、シール工、注入工、仕上工、足場撤去工までの一連作業とする。
鋼板巻立て工を行う各支柱区分毎の歩掛は、次表とする。

名 称	規 格	単 位	数 量	備 考
世 話 役		人	1.0	
と び 工		"	0.8	
特 殊 作 業 員		"	3.8	
普 通 作 業 員		"	2.1	
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量
諸 雑 費 率		%	37 (29)	

IV-3-①-2

手すり先行足場の標準化による

改正理由	手すり先行足場の標準化による改正	改正 現行	
------	------------------	----------	--

現 行	改 正	備 考																																																																																																																																																																																																																																																															
<p>表3.2 施工歩掛（B支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.6</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.1</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>結 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>31(24)</td><td></td></tr> <tr><td>手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率</td><td></td><td>-</td><td>1.03 (1.03)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.3 施工歩掛（C支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.9</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.5</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>結 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>30(23)</td><td></td></tr> <tr><td>手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率</td><td></td><td>-</td><td>1.03 (1.02)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.4 施工歩掛（D支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.9</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.4</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>結 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>29(22)</td><td></td></tr> <tr><td>手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率</td><td></td><td>-</td><td>1.02 (1.02)</td><td></td></tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.0		と び 工		"	0.6		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.1		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	結 雑 費 率		%	31(24)		手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.03 (1.03)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	0.9		と び 工		"	0.5		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.0		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	結 雑 費 率		%	30(23)		手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.03 (1.02)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	0.9		と び 工		"	0.4		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.0		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	結 雑 費 率		%	29(22)		手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.02 (1.02)		<p>表3.2 施工歩掛（B支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.6</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.1</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>結 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>35(28)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.3 施工歩掛（C支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.9</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.5</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>結 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>34(25)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.4 施工歩掛（D支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>0.9</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.4</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>結 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>32(24)</td><td></td></tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.0		と び 工		"	0.6		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.1		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	結 雑 費 率		%	35(28)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	0.9		と び 工		"	0.5		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.0		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	結 雑 費 率		%	34(25)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	0.9		と び 工		"	0.4		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.0		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	結 雑 費 率		%	32(24)		<p>手すり先行足場の標準化による</p> <p>手すり先行足場の標準化による</p> <p>手すり先行足場の標準化による</p>
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.6																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.1																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
結 雑 費 率		%	31(24)																																																																																																																																																																																																																																																														
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.03 (1.03)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	0.9																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.5																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.0																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
結 雑 費 率		%	30(23)																																																																																																																																																																																																																																																														
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.03 (1.02)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	0.9																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.4																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.0																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
結 雑 費 率		%	29(22)																																																																																																																																																																																																																																																														
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.02 (1.02)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.6																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.1																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
結 雑 費 率		%	35(28)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	0.9																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.5																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.0																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
結 雑 費 率		%	34(25)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	0.9																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.4																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.0																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
結 雑 費 率		%	32(24)																																																																																																																																																																																																																																																														
IV-3-①-3	IV-3-①-3																																																																																																																																																																																																																																																																

改正理由	手すり先行足場の標準化による改正	改正 現行	
------	------------------	----------	--

現 行	改 正	備 考																																																																																																																																																																																																																																																															
<p>表3.5 施工歩掛（E支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.1</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.2</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>33(26)</td><td></td></tr> <tr><td>手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率</td><td></td><td>-</td><td>1.05 (1.04)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.6 施工歩掛（F支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.8</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.1</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>32(25)</td><td></td></tr> <tr><td>手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率</td><td></td><td>-</td><td>1.04 (1.03)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.7 施工歩掛（G支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.6</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.1</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>31(24)</td><td></td></tr> <tr><td>手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率</td><td></td><td>-</td><td>1.03 (1.03)</td><td></td></tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.1		と び 工		"	1.0		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.2		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	諸 雑 費 率		%	33(26)		手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.05 (1.04)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.0		と び 工		"	0.8		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.1		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	諸 雑 費 率		%	32(25)		手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.04 (1.03)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.0		と び 工		"	0.6		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.1		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	諸 雑 費 率		%	31(24)		手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.03 (1.03)		<p>表3.5 施工歩掛（E支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.1</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.2</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>40 (31)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.6 施工歩掛（F支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.8</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.1</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>37 (29)</td><td></td></tr> </tbody> </table> <p>表3.7 施工歩掛（G支柱）（鋼板取付10m²当り）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>世 話 役</td><td></td><td>人</td><td>1.0</td><td></td></tr> <tr><td>と び 工</td><td></td><td>"</td><td>0.6</td><td></td></tr> <tr><td>特 殊 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>3.8</td><td></td></tr> <tr><td>普 通 作 業 員</td><td></td><td>"</td><td>2.1</td><td></td></tr> <tr><td>シ ー ル 材</td><td>エポキシ樹脂</td><td>kg</td><td>必要量計上</td><td>(注)1 鋼板10m²当りシール量</td></tr> <tr><td>注 入 材</td><td></td><td>"</td><td>"</td><td>(注)2 鋼板10m²当り注入量</td></tr> <tr><td>諸 雑 費 率</td><td></td><td>%</td><td>35 (26)</td><td></td></tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.1		と び 工		"	1.0		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.2		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	諸 雑 費 率		%	40 (31)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.0		と び 工		"	0.8		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.1		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	諸 雑 費 率		%	37 (29)		名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役		人	1.0		と び 工		"	0.6		特 殊 作 業 員		"	3.8		普 通 作 業 員		"	2.1		シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量	注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量	諸 雑 費 率		%	35 (26)		<p>手すり先行足場の標準化による</p> <p>手すり先行足場の標準化による</p> <p>手すり先行足場の標準化による</p>
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.1																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.2																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
諸 雑 費 率		%	33(26)																																																																																																																																																																																																																																																														
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.05 (1.04)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.8																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.1																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
諸 雑 費 率		%	32(25)																																																																																																																																																																																																																																																														
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.04 (1.03)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.6																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.1																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
諸 雑 費 率		%	31(24)																																																																																																																																																																																																																																																														
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率		-	1.03 (1.03)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.1																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.2																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
諸 雑 費 率		%	40 (31)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.8																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.1																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
諸 雑 費 率		%	37 (29)																																																																																																																																																																																																																																																														
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																													
世 話 役		人	1.0																																																																																																																																																																																																																																																														
と び 工		"	0.6																																																																																																																																																																																																																																																														
特 殊 作 業 員		"	3.8																																																																																																																																																																																																																																																														
普 通 作 業 員		"	2.1																																																																																																																																																																																																																																																														
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量																																																																																																																																																																																																																																																													
注 入 材		"	"	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量																																																																																																																																																																																																																																																													
諸 雑 費 率		%	35 (26)																																																																																																																																																																																																																																																														
IV-3-④-4	IV-3-④-4																																																																																																																																																																																																																																																																

改正理由	手すり先行足場の標準化による改正	改正 現行	
------	------------------	----------	--

現	行	改	正	備	考
---	---	---	---	---	---

表3.8 施工歩掛（H支柱）（鋼板取付10m²当り）

名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要
世 話 役		人	1.0	
と び 工		〃	0.5	
特 殊 作 業 員		〃	3.8	
普 通 作 業 員		〃	2.0	
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量
注 入 材		〃	〃	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量
諸 雑 費 率		%	30(23)	
手 摺 先 行 型 枠 組 足 場 率			1.03 (1.02)	

(注) 1. シール材の数量は、縁部、パイプ周りについて「シール断面積×シール延長×単位質量1700(kg/m³)×(1+補正係数)」より算出し、補正係数は+0.14とする。
 2. 注入材の数量は、下記によるものとする。
 ① 無収縮モルタルの場合は下記の式より必要数量を計上する。
 「(鋼板取付面積10(m²)×注入厚0.03(m)-裏当て鋼板体積)×単位質量1850(kg/m³)×(1+補正係数)」より算出し、補正係数は+0.15とする。
 ② エポキシ樹脂の場合は下記の式より必要数量を計上する。
 「(鋼板取付面積10(m²)×注入厚0.005(m)-裏当て鋼板体積)×単位質量1200(kg/m³)×(1+補正係数)」より算出し、補正係数は+0.1とする。
 3. 諸雑費は下記によるものとする。
 ① 注入材が無収縮モルタルの場合
 諸雑費は、材料（皿ボルト、ホールインアンカ、寸切りボルト、注入パイプ）及び電力に関する経費、機械器具費（ディスクサンダ、振動ドリル、グラウトポンプ、グラウトミキサ、クレーン付トラック、ラフテレーンクレーン）等及び枠組足場仮設材の費用であり、労務費、シール材、注入材の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。
 なお、枠組足場仮設材の内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、ジャッキベース、手摺、階段、安全ネット等の費用とする。
 ② 注入材がエポキシ樹脂の場合
 諸雑費は、材料（皿ボルト、ホールインアンカ、寸切りボルト、注入パイプ）及び電力に関する経費、機械器具費（ディスクサンダ、振動ドリル、グラウト注入機、ハンドミキサ、トラッククレーン、ラフテレーンクレーン）等及び枠組足場仮設材の費用であり、労務費、シール材、注入材の合計額に上表（ ）内の率を乗じた金額を上限として計上する。
 なお、枠組足場仮設材の内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、ジャッキベース、手摺、階段、安全ネット等の費用とする。
 4. 手摺先行型枠組足場を設置する場合の施工費は、枠組足場で算出した施工費に上表の手摺先行型枠組足場率を乗じたものとする。なお、注入材がエポキシ樹脂の場合は、上表（ ）内の率を乗じたものとする。
 5. 手摺先行型枠組足場は二段手摺及び幅木の機能を有している。

IV-3-①-5

表3.8 施工歩掛（H支柱）（鋼板取付10m²当り）

名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要
世 話 役		人	1.0	
と び 工		〃	0.5	
特 殊 作 業 員		〃	3.8	
普 通 作 業 員		〃	2.0	
シ ー ル 材	エポキシ樹脂	kg	必要量計上	(注)1 鋼板10m ² 当りシール量
注 入 材		〃	〃	(注)2 鋼板10m ² 当り注入量
諸 雑 費 率		%	34 (25)	

(注) 1. **足場は枠組足場とし、手すり先行型とする。**
 2. シール材の数量は、縁部、パイプ周りについて「シール断面積×シール延長×単位質量1700(kg/m³)×(1+補正係数)」より算出し、補正係数は+0.14とする。
 3. 注入材の数量は、下記によるものとする。
 ① 無収縮モルタルの場合は下記の式より必要数量を計上する。
 「(鋼板取付面積10(m²)×注入厚0.03(m)-裏当て鋼板体積)×単位質量1850(kg/m³)×(1+補正係数)」より算出し、補正係数は+0.15とする。
 ② エポキシ樹脂の場合は下記の式より必要数量を計上する。
 「(鋼板取付面積10(m²)×注入厚0.005(m)-裏当て鋼板体積)×単位質量1200(kg/m³)×(1+補正係数)」より算出し、補正係数は+0.1とする。
 4. 諸雑費は下記によるものとする。
 ① 注入材が無収縮モルタルの場合
 諸雑費は、材料（皿ボルト、ホールインアンカ、寸切りボルト、注入パイプ）及び電力に関する経費、機械器具費（ディスクサンダ、振動ドリル、グラウトポンプ、グラウトミキサ、クレーン付トラック、ラフテレーンクレーン）等及び枠組足場仮設材の費用であり、労務費、シール材、注入材の合計額に上表の率を乗じた金額を上限として計上する。
なお、枠組足場仮設材の内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、ジャッキベース、手すり、手すり枠（二段手すりの機能を有する）、幅木、階段、安全ネット等の費用とする。
 ② 注入材がエポキシ樹脂の場合
 諸雑費は、材料（皿ボルト、ホールインアンカ、寸切りボルト、注入パイプ）及び電力に関する経費、機械器具費（ディスクサンダ、振動ドリル、グラウト注入機、ハンドミキサ、トラッククレーン、ラフテレーンクレーン）等及び枠組足場仮設材の費用であり、労務費、シール材、注入材の合計額に上表（ ）内の率を乗じた金額を上限として計上する。
なお、枠組足場仮設材の内訳は、壁つなぎ、敷板、建枠、筋違、ジャッキベース、手すり、手すり枠（二段手すりの機能を有する）、幅木、階段、安全ネット等の費用とする。

IV-3-①-5

手すり先行足場の標準化による

改正理由	手すり先行足場の標準化による改正	改正 現行	
------	------------------	----------	--

現 行	改 正	備 考																																																																																																
<p>4. 施工単価入力基準表</p> <p>(1) 鋼板巻立て製作費</p> <table border="1"> <tr> <td>施工歩掛コード</td> <td>WB431560</td> <td>施工単位</td> <td>t</td> </tr> <tr> <td>施工区分</td> <td colspan="3">入力条件</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">各 種</td> <td colspan="3">J 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> 鋼板規格 ①円形補強鋼板（ブラケット有） ②円形補強鋼板（ブラケット無） ③矩形補強鋼板（ブラケット有） ④矩形補強鋼板（ブラケット無） ⑤下端拘束用円形鋼板 ⑥下端拘束用矩形鋼 ⑦各種 </td> </tr> </table> <p>(注) 1. 本コードは一般管理費のみ対象とし、管理費区分は「5」を設定している。 2. J 1条件で①～⑥を選択した場合は、工場製作品単価が計上される。なお、鋼板の塗装系はC-5系（下塗りまで含む）を標準とし、それ以外の塗装系の鋼板についてはJ 1条件の⑦により入力すること。 3. J 1条件で⑦を選択した場合は、工場製作品単価（Y-0600008）【円/t】を単価登録すること。 4. 鋼板巻立て鋼材の現場取卸費用を別途積み上げる必要はない。</p> <p>(2) スタッドジベル材料費</p> <table border="1"> <tr> <td>施工歩掛コード</td> <td>WB431650</td> <td>施工単位</td> <td>本</td> </tr> <tr> <td>施工区分</td> <td colspan="3">入力条件</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">各 種</td> <td colspan="3">J 1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> スタッドジベル規格 ①φ19×250 ②φ22×250 ③各種 </td> </tr> </table> <p>(注) 1. 本コードは一般管理費のみ対象とし、管理費区分は「5」を設定している。 2. J 1条件で①～③を選択した場合は、工場製作品単価が計上される。なお、適用にあたっては、規格・仕様等の詳細について確認すること。 3. J 1条件で③を選択した場合は、スタッドジベル工場製作品単価（Y-0128000）【円/本】を単価登録すること。</p> <p>(3) 鋼板巻立て工（1）</p> <table border="1"> <tr> <td>施工歩掛コード</td> <td>WB431570</td> <td>施工単位</td> <td colspan="4">m²</td> </tr> <tr> <td>施工区分</td> <td colspan="5">入力条件</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">各 種</td> <td>J 1</td> <td>J 2</td> <td>J 3</td> <td>J 4</td> <td>J 5</td> </tr> <tr> <td>支柱区分 (表4.1)</td> <td>シーリング材数量 (実数入力) (kg/10m²)</td> <td>注入材材質 ①エポキシ樹脂 ②無収縮モルタル</td> <td>注入材数量 (実数入力) (kg/10m²)</td> <td>手摺先行型 枠組足場の有無 ①有 ②無</td> </tr> </table> <p>(注) 1. 本コードは、シーリング材及び注入材の材料補正を含んでおり、J 2及びJ 4条件の必要数量は、設計量（補正係数による割増をしない数量）を入力すること。 2. J 3条件で②を選択した場合は、注入材（無収縮モルタル）単価（Y-0232101）【円/kg】を単価登録すること。</p> <p>表4.1 支柱区分</p> <table border="1"> <tr> <td>支柱区分</td> <td>A支柱</td> <td>B支柱</td> <td>C支柱</td> <td>D支柱</td> <td>E支柱</td> <td>F支柱</td> <td>G支柱</td> <td>H支柱</td> </tr> <tr> <td>番号</td> <td>①</td> <td>②</td> <td>③</td> <td>④</td> <td>⑤</td> <td>⑥</td> <td>⑦</td> <td>⑧</td> </tr> </table>	施工歩掛コード	WB431560	施工単位	t	施工区分	入力条件			各 種	J 1			鋼板規格 ①円形補強鋼板（ブラケット有） ②円形補強鋼板（ブラケット無） ③矩形補強鋼板（ブラケット有） ④矩形補強鋼板（ブラケット無） ⑤下端拘束用円形鋼板 ⑥下端拘束用矩形鋼 ⑦各種			施工歩掛コード	WB431650	施工単位	本	施工区分	入力条件			各 種	J 1			スタッドジベル規格 ①φ19×250 ②φ22×250 ③各種			施工歩掛コード	WB431570	施工単位	m ²				施工区分	入力条件					各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	支柱区分 (表4.1)	シーリング材数量 (実数入力) (kg/10m ²)	注入材材質 ①エポキシ樹脂 ②無収縮モルタル	注入材数量 (実数入力) (kg/10m ²)	手摺先行型 枠組足場の有無 ①有 ②無	支柱区分	A支柱	B支柱	C支柱	D支柱	E支柱	F支柱	G支柱	H支柱	番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	<table border="1"> <tr> <td>施工歩掛コード</td> <td>WB431570</td> <td>施工単位</td> <td colspan="4">m²</td> </tr> <tr> <td>施工区分</td> <td colspan="5">入力条件</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">各 種</td> <td>J 1</td> <td>J 2</td> <td>J 3</td> <td>J 4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>支柱区分 (表4.1)</td> <td>シーリング材数量 (実数入力) (kg/10m²)</td> <td>注入材材質 エポキシ樹脂 無収縮モルタル</td> <td>注入材数量 (実数入力) (kg/10m²)</td> <td></td> </tr> </table>	施工歩掛コード	WB431570	施工単位	m ²				施工区分	入力条件					各 種	J 1	J 2	J 3	J 4		支柱区分 (表4.1)	シーリング材数量 (実数入力) (kg/10m ²)	注入材材質 エポキシ樹脂 無収縮モルタル	注入材数量 (実数入力) (kg/10m ²)		<p>手すり先行足場の標準化による</p>
施工歩掛コード	WB431560	施工単位	t																																																																																															
施工区分	入力条件																																																																																																	
各 種	J 1																																																																																																	
	鋼板規格 ①円形補強鋼板（ブラケット有） ②円形補強鋼板（ブラケット無） ③矩形補強鋼板（ブラケット有） ④矩形補強鋼板（ブラケット無） ⑤下端拘束用円形鋼板 ⑥下端拘束用矩形鋼 ⑦各種																																																																																																	
施工歩掛コード	WB431650	施工単位	本																																																																																															
施工区分	入力条件																																																																																																	
各 種	J 1																																																																																																	
	スタッドジベル規格 ①φ19×250 ②φ22×250 ③各種																																																																																																	
施工歩掛コード	WB431570	施工単位	m ²																																																																																															
施工区分	入力条件																																																																																																	
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5																																																																																													
	支柱区分 (表4.1)	シーリング材数量 (実数入力) (kg/10m ²)	注入材材質 ①エポキシ樹脂 ②無収縮モルタル	注入材数量 (実数入力) (kg/10m ²)	手摺先行型 枠組足場の有無 ①有 ②無																																																																																													
支柱区分	A支柱	B支柱	C支柱	D支柱	E支柱	F支柱	G支柱	H支柱																																																																																										
番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧																																																																																										
施工歩掛コード	WB431570	施工単位	m ²																																																																																															
施工区分	入力条件																																																																																																	
各 種	J 1	J 2	J 3	J 4																																																																																														
	支柱区分 (表4.1)	シーリング材数量 (実数入力) (kg/10m ²)	注入材材質 エポキシ樹脂 無収縮モルタル	注入材数量 (実数入力) (kg/10m ²)																																																																																														
IV-3-⑩-8	IV-3-⑩-8																																																																																																	